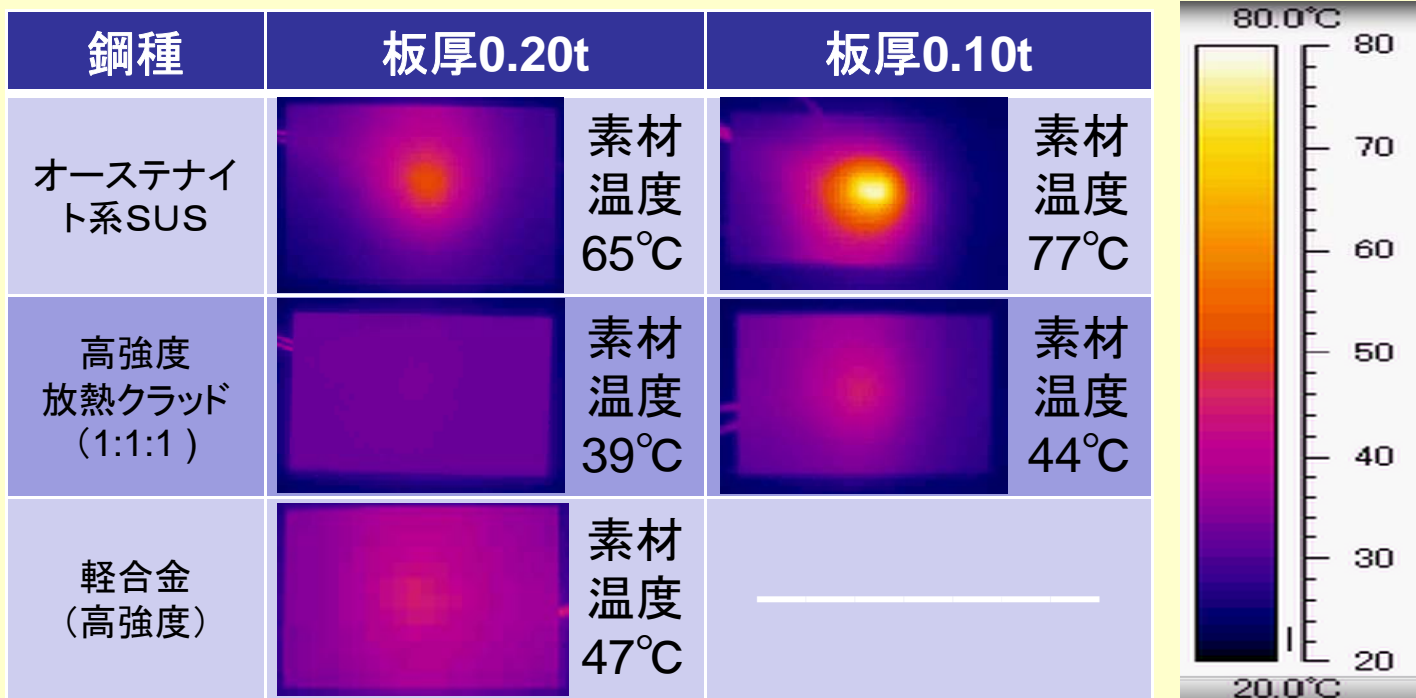


# 高強度放熱クラッド

## 1. 優れた放熱性

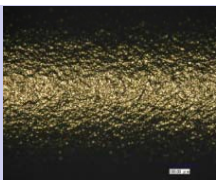
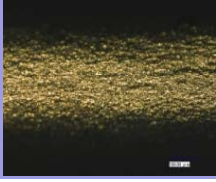

1cm角セラミックヒーターにて加熱5分後の表面温度(試験片:55×100mm)  
 加熱5分後のヒータは80°Cに到達

【サーモグラフィー画像】



## 2. 高い剛性

『強度試験』 … 引張試験、曲げ試験(試験寸法:板厚0.2mm)

鋼種	引張試験結果	曲げ試験結果	180度曲げ素材肌
オーステナイト系SUS 比重:7.9	HV 274 Ts 809N/mm <sup>2</sup> EI 38%	90度 : クラック無し 180度 : クラック無し 90度繰り返し : 3回	
高強度放熱クラッド 比重:8.2	HV 212(SUS部硬さ) Ts 566N/mm <sup>2</sup> EI 24%	90度 : クラック無し 180度 : クラック無し 90度繰り返し : 3回	
軽合金 (高強度) 比重:2.7	HV 118 Ts 376N/mm <sup>2</sup> EI 3%	90度 : クラック無し 180度 : クラック有り 90度繰り返し : 2回	

# 高強度放熱クラッド

※『薄板製品の強度』・・・ 引張試験、曲げ試験(90度繰り返し曲げ)

板厚(mm)	引張強度	最大強度(13号片)	曲げ試験
0.20t - 1/2H	566N/mm <sup>2</sup>	1,398N	90度繰り返し : 4回
0.15t - 1/2H	566N/mm <sup>2</sup>	1,059N	90度繰り返し : 4回
0.10t - 3/4H	816N/mm <sup>2</sup>	1,007N	90度繰り返し : 3回
0.08t - H	950N/mm <sup>2</sup>	958N	90度繰り返し : 2回
軽合金 0.20t	376N/mm <sup>2</sup>	937N	90度繰り返し : 2回

## 3. 軽量化

ご要望の強度に合わせて、製品板厚を選択する事で軽量化が可能。  
※質量は、各板厚時の1cm<sup>2</sup>当たりの重さ

鋼種	板厚(mm)	0.20t	0.15t	0.10t	0.08t
軽合金 比重:2.7	質量(g)	0.054	—	—	—
	強度(N)	937	—	—	—
高強度放熱クラッド 比重:8.2	質量(g)	0.164	0.123	0.082	0.066
	強度(N)	1,398	1,059	1,007	958

### 製造可能寸法

板厚: 0.08~1.5mm  
幅: 5~150mm

板厚比率もご要望にお応えいたします

### 最小製造数量

30kg以上  
より製造可能

### 納期

最短1.5ヶ月  
で出荷可能